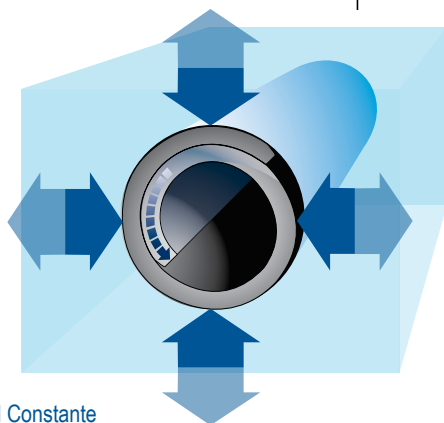
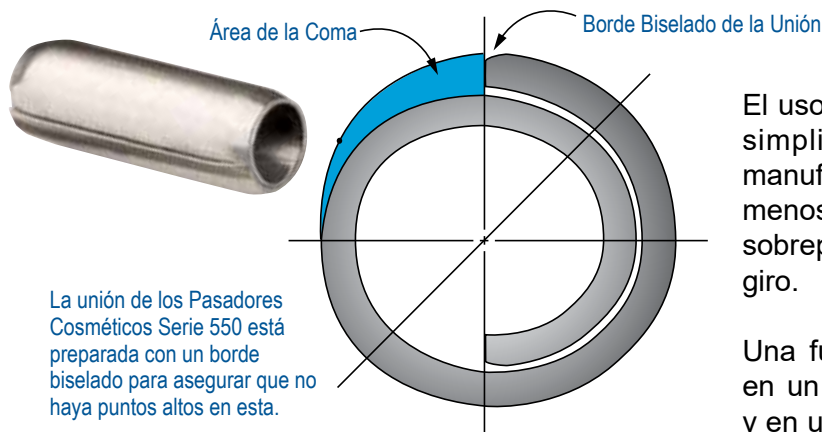


SPIROL®

PASADORES EN ESPIRAL PARA BISAGRAS DE ESTUCHES COSMETICOS

Pasadores en Espiral para Estuches Cosméticos Serie 550 SPIROL®

La flexibilidad única de los Pasadores en Espiral para Estuches Cosméticos Serie 550 lo hacen la elección ideal como perno de bisagra en estuches compactos.



Fuerza Radial Constante

El uso de un Pasador en Espiral Cosmético simplificará el diseño y el proceso de manufactura. El ensamble es más sencillo y menos costoso, y el desempeño de la bisagra sobrepasará los requerimientos de torque de giro.

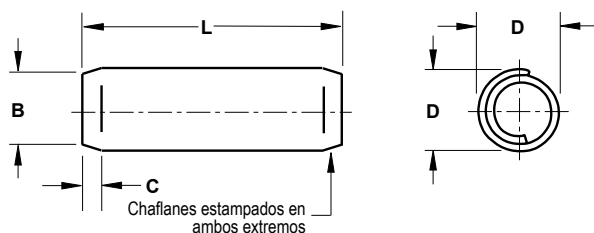
Una fuerza radial elástica uniforme resulta en un movimiento controlado de la bisagra y en una bisagra de calidad que permanece consistente durante el tiempo.

El movimiento controlado de bisagra se logra con tolerancias más amplias y menores costos de moldeo que con un perno sólido o alambre cortado.

La fuerza de inserción baja y compresión del pasador durante la instalación minimiza el estrés y el daño en las bisagras.

Si deseas asistencia en el diseño contacta a SPIROL:
es.SPIROL.com/Diseno-Cosmetico

Especificaciones



Diámetro Nominal	Dim. "D" Diámetro del Pasador		Dim. "B" Diámetro del Chafilán	Dim. "C" Longitud del Chafilán	Diámetro del Orificio Recomendado		Dim. "L" Longitudes Estándar (Tolerancias = +/- 0,25)					
	Mín.	Máx.	Máx.	(Ref.)	Mín.	Máx.	6	8	10	12	14	16
1,2	1,27	1,35	1,15	0,40	1,19	1,22						
1,5	1,60	1,68	1,40	0,50	1,49	1,53						

Material Estándar

Acero Inoxidable al Níquel SAE 302/304, 1.4310 (18-8)

Acabado Estándar

Lisa – Libre de Aceite

Recomendaciones de Diseño

El uso de un pasador espiral serie 550 simplificará el diseño del estuche compacto ya que no es necesario un des-alineamiento intencional entre los orificios de los componentes interiores y exteriores del estuche para lograr la retención del eje. El des-alineamiento intencional es difícil de controlar en producción e induce estrés en el área de la bisagra causando que se debilite y se caiga el pasador.

- El Des-alineamiento no debe de exceder 0.05 mm.
- El 60 % o más de la longitud del pasador debe ser retenida por el orificio interior.
- La superficie mínima de contacto en cualquier orificio debe exceder 3 veces el diámetro del pasador.
- La profundidad del orificio interior debería ser al menos 0,35 mm más profundo que la longitud de contacto para prevenir fracturas en el ensamble.
- Los orificios en la tapa y base deberían ser alineados con precisión para lograr el máximo torque de giro.

Tecnología de Instalación de Pasadores

La máquina **modelo HC** (Inserción Dual Horizontal de Pasadores) fue desarrollada específicamente para la instalación en bisagras de plástico de nuestra Serie 550 de Pasadores en Espiral para estuches Cosméticos.

Esta máquina incrementa dramáticamente la eficiencia de producción con un mínimo entrenamiento y esfuerzo del operador.



SPIROL ofrece asistencia de ingeniería de aplicación complementaria. Le prestaremos ayuda con nuevos diseños, así como también a la hora de resolver problemas, y le daremos recomendaciones para que ahorre costes en los diseños existentes. Permítanos que le ayudemos visitando **los Servicios de ingeniería de aplicación** en **SPIROL.es**.

Centros Técnicos

Europa **SPIROL España**
Plantes 3 i 4
Gran Vía de Carles III, 84
08028, Barcelona, España
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Reino Unido
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Pražská 1847
274 01 Slaný
República Checa
Tel/Fax: +420 313 562 283

SPIROL Polonia
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Varsovia, Polonia
Tel. +48 510 039 345

Las Américas **SPIROL México**
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 México
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EE.UU.
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL División de Lainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EE.UU.
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

Asia Pacífico **SPIROL Sede de Asia**
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Corea
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619
Corea del Sur
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-ib@spirol.com

SPIROL.es