

SPIROL®

TECNOLOGÍA DE INSTALACIÓN DE PASADORES

Modelo PMH Insertadora manual de pasadores de alta resistencia

Esta herramienta excepcionalmente versátil es ideal para niveles de producción bajos a moderados: desde una sola unidad para montaje de prototipos hasta múltiples unidades en una línea de montaje. El **modelo PMH** se adapta fácilmente a cambios rápidos. La fijación se sustituye fácilmente en la base de la máquina, y el diámetro del pasador se cambia fácilmente cambiando el mandril de accionamiento del pasador. La cremallera y la fundición mecanizadas con precisión proporcionan un funcionamiento suave, un posicionamiento preciso, repetibilidad y durabilidad.

Características de diseño y ventajas:

- Sencillo:** - Fácil de manejar y de ajustar
- Preciso:** - La placa base está pretaladrada para una ubicación sencilla y precisa de la fijación
- Fiable:** - Armazón de hierro fundido, todos los componentes de alta resistencia
- Versátil:** - Instala pasadores de diámetros comprendidos entre 0,8 mm y 10 mm (1/32" y 3/8")
- Fácil cambio de utillaje para adaptarse a una gran variedad de aplicaciones
- Capacidades:** - 6,7 kN (1500 lbs.) de fuerza máxima de inserción
- Ajuste vertical: Utiliza bloques espaciadores
- Dimensión de garganta fija: 120 mm (4,7")
- Carrera: 76 mm (3") - 177 mm (7")
- Opciones:** - Empuñadura con control de par que puede preajustarse a la fuerza de instalación deseada
- Contador reinicial

Funcionamiento sencillo:

1. Cargar la pieza a clavar en un accesorio de alineación
2. Inserte manualmente un pasador en las mordazas accionadas por resorte del mandril portapasadores
3. Tire de la palanca hasta que la unidad alcance un tope preestablecido de ajuste fino
4. Suelte la palanca
5. Descargue el ensamble acabado

Dispositivos de alineación opcionales disponibles.

Para una mayor producción, **SPIROL** dispone de máquinas semiautomáticas.



Mostrado con fijación opcional

Se adapta fácilmente a los portabrocas de **SPIROL**: CXA, CXD



CXA/CXD

Vea el **Modelo PMH** en acción:
<https://youtu.be/h7TI6DSwsk4>





SPIROL Modelo PMH Insertador Manual de Pasadores

Aplicación:

Un fabricante de bombas estaba montando manualmente engranajes de latón en ejes de acero. El objetivo era ensamblar el engranaje al eje sin dañar los dientes del engranaje. El proceso actual dependía del operario y el pasador que se instalaba era difícil de sujetar, alinear y martillar en su sitio sin dañar el pasador o el ensamblaje. La fuerza de inserción necesaria para instalar el pasador era de aproximadamente 750 libras. Estaban fijando varios conjuntos de engranaje/eje diferentes, por lo que el cambio rápido y sencillo del diámetro del pasador y de la fijación era una preocupación importante.

Solución:

La insertadora manual de pasadores **SPIROL modelo PMH** Heavy Duty fue la solución perfecta. La máquina manual es capaz de insertar fuerzas de hasta 1.500 lbs, es de bajo coste, portátil y fácilmente convertible de una aplicación a otra. La PMH equipada con un pasador de alineación accionado por muelle resolvió el problema de alineación y proporcionó una solución de fijación que mantiene el conjunto en su sitio durante la operación de clavado. El mandril **SPIROL CXA Pin Driving Chuck** sujeta el pasador durante todo el proceso de instalación y la prensa dispone de un tope positivo para el control de la profundidad del pasador, lo que reduce significativamente la dependencia del operario. Varios tamaños de ensamblaje se acomodan fácilmente cambiando la fijación, la herramienta CXA y el ajuste fino de la carrera de instalación.

La insertadora manual de pasadores de alta resistencia modelo PMH satisface la necesidad de flexibilidad y facilidad de instalación de los ensambladores para sus aplicaciones de bajo volumen, múltiples tamaños y alta fuerza de inserción.

SPIROL ofrece asistencia de ingeniería de aplicación complementaria. Le prestaremos ayuda con nuevos diseños, así como también a la hora de resolver problemas, y le daremos recomendaciones para que ahorre costes en los diseños existentes. Permítanos que le ayudemos visitando los **Servicios de ingeniería de aplicación** en SPIROL.es.

Centros Técnicos

Europa **SPIROL España**
Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, España
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Reino Unido
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Evropská 2588 / 33a
160 00 Praga 6-Dejvice
República Checa
Tel: +420 226 218 935

SPIROL Polonia
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Varsovia, Polonia
Tel. +48 510 039 345

Las Américas **SPIROL México**
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 México
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EE.UU.
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL División de Laines
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EE.UU.
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

Asia Pacífico **SPIROL Sede de Asia**
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Corea
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619
Corea del Sur
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-ib@spirol.com