

SPIROL®

TECNOLOGIA DE INSTALACION DE PASADORES

Modelo PM Máquina de Instalación Manual para Pasadores

Esta máquina es excepcionalmente versátil y está adaptada idealmente para su uso en todos los niveles de producción, desde una sola pieza ensamblada como prototipo hasta múltiples piezas ensambladas en una línea de producción. El **Modelo PM** se adapta fácilmente a cambios rápidos de producción. El dispositivo de sujeción de partes (parte integrante) se puede reemplazar fácilmente desde la base de la máquina. El diámetro del pasador se puede cambiar sencilla y rápidamente, así como la profundidad de instalación del pasador en la pieza, por lo tanto cualquier variación en el tamaño del componente a ensamblar puede ser cubierta fácilmente. El uso de flechas y bujes de alta tecnología proporciona un posicionamiento preciso, repetibilidad, una operación suave, y una larga vida útil.

Características de diseño y beneficios asociados:

- Fácil:** - Fáciles de operar y de ajustar.
- Exacto:** - La base es pre-barrenada para una fácil y precisa localización del nido.
- Confiable:** - La estructura de la máquina es robusta, ligera y portátil.
- Versátil:** - Instala los pasadores que se extienden en diámetro a partir de 0,8 milímetros a 4 milímetros, y 1/32" a 5/32" unificados.
- El cambio de la herramienta de inserción es sencillo.
- Capacidades:** - Fuerza de Inserción: 200 Libras, máxima.
- Ajuste Vertical: Desde 0 a 178 mm (7").
- Distancia de la columna de soporte al punto de inserción de: 185 mm (7,5").
- Carrera de inserción: 76 mm (3").

Procedimiento de Operación Simple:

1. Coloque la pieza en donde se insertará el perno en la base ó dispositivo de alineamiento.
2. Manualmente inserte un pasador en las mordazas de la boquilla.
3. Jale la palanca hasta que la unidad de inserción llegue al tope preestablecido, el cual cuenta con un sistema de ajuste fino.
4. Suelte la palanca.
5. Retire el ensamble terminado.

Tenemos disponibles bases de alineamiento.

SPIROL ofrece también máquinas automáticas.



La máquina se muestra con un nido de alineamiento el cual es opcional.

Se puede utilizar con todas las Boquillas de Inserción **SPIROL**: SPD-101, CXA y CXD



Ver el Modelo PM en acción:

<https://youtu.be/k9XDln1FBE>



Europa **SPIROL España**
Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, España
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Reino Unido
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Evropská 2588 / 33a
160 00 Praga 6-Dejvice
República Checa
Tel: +420 226 218 935

SPIROL Polonia
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Varsovia, Polonia
Tel. +48 510 039 345

Las Américas **SPIROL México**
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 México
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EE.UU.
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL División de Laines
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EE.UU.
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

Asia Pacifico **SPIROL Sede de Asia**
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Corea
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619
Corea del Sur
Tel: +82 (0) 10 9429 1451



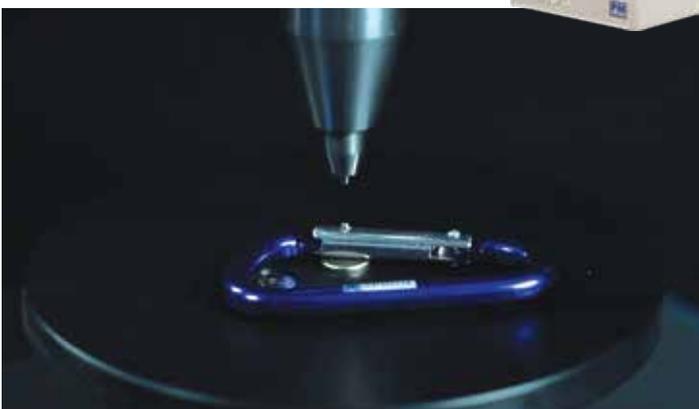
¿Experimentan sus operadores dificultades durante la instalación manual de pasadores en miniatura en orificios?

¿Está experimentando un porcentaje inaceptable de piezas dañadas u otros problemas de calidad a raíz del proceso de instalación?

Una ventaja significativa de la **Insertadora manual de pasadores Modelo PM de SPIROL** es que permite colocar el pasador en el lugar de instalación con un posicionamiento preciso, repetido y un buen funcionamiento sin necesidad de que el operador deba esforzarse para sujetar el pasador durante la instalación.

El operador introduce manualmente un pasador en las mordazas de resorte del plato de arrastre con pasador y tira de la palanca hasta que la unidad alcanza una parada preestablecida de ajuste preciso.

En el caso de pasadores de tamaño muy reducido, sírvase considerar el uso de una máquina SPIROL PR para eliminar la necesidad de que el operador manipule el pasador.



Los dispositivos de alineación están diseñados para adaptarse al producto del cliente.

e-mail: info-ib@spirol.com

SPIROL.es