

# SPIROL®

## TECNOLOGIA DE INSTALACION DE PASADORES

### Modelo PM Máquina de Instalación Manual para Pasadores

Esta máquina es excepcionalmente versátil y está adaptada idealmente para su uso en todos los niveles de producción, desde una sola pieza ensamblada como prototipo hasta múltiples piezas ensambladas en una línea de producción. El **Modelo PM** se adapta fácilmente a cambios rápidos de producción. El dispositivo de sujeción de partes (parte integrante) se puede reemplazar fácilmente desde la base de la máquina. El diámetro del pasador se puede cambiar sencilla y rápidamente, así como la profundidad de instalación del pasador en la pieza, por lo tanto cualquier variación en el tamaño del componente a ensamblar puede ser cubierta fácilmente. El uso de flechas y bujes de alta tecnología proporciona un posicionamiento preciso, repetibilidad, una operación suave, y una larga vida útil.

#### Características de diseño y beneficios asociados:

- Fácil:** - Fáciles de operar y de ajustar.
- Exacto:** - La base es pre-barrenada para una fácil y precisa localización del nido.
- Confiable:** - La estructura de la máquina es robusta, ligera y portátil.
- Versátil:** - Instala los pasadores que se extienden en diámetro a partir de 0,8 milímetros a 4 milímetros, y 1/32" a 5/32" unificados.
- El cambio de la herramienta de inserción es sencillo.
- Capacidades:** - Fuerza de Inserción: 200 Libras, máxima.
- Ajuste Vertical: Desde 0 a 178 mm (7").
- Distancia de la columna de soporte al punto de inserción de: 185 mm (7,5").
- Carrera de inserción: 76 mm (3").

#### Procedimiento de Operación Simple:

1. Coloque la pieza en donde se insertará el perno en la base ó dispositivo de alineamiento.
2. Manualmente inserte un pasador en las mordazas de la boquilla.
3. Jale la palanca hasta que la unidad de inserción llegue al tope preestablecido, el cual cuenta con un sistema de ajuste fino.
4. Suelte la palanca.
5. Retire el ensamble terminado.

Tenemos disponibles bases de alineamiento.

**SPIROL ofrece también máquinas automáticas.**



*La máquina se muestra con un nido de alineamiento el cual es opcional.*

Se puede utilizar con todas las Boquillas de Inserción **SPIROL**: SPD-101, CXA y CXD



Ver el Modelo PM en acción:

<https://youtu.be/k9XDldn1FBE>



**Europa** **SPIROL España**  
Plantes 3 i 4  
Gran Via de Carles III, 84  
08028, Barcelona, España  
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

**SPIROL Reino Unido**  
17 Princewood Road  
Corby, Northants  
NN17 4ET Reino Unido  
Tel: +44 (0) 1536 444800  
Fax: +44 (0) 1536 203415

**SPIROL Francia**  
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin  
18 Rue Léna Bernstein  
51100 Reims, Francia  
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42  
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

**SPIROL Alemania**  
Ottostr. 4  
80333 Munich, Alemania  
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71  
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

**SPIROL República Checa**  
Evropská 2588 / 33a  
160 00 Praga 6-Dejvice  
República Checa  
Tel: +420 226 218 935

**SPIROL Polonia**  
ul. Solec 38 lok. 10  
00-394, Varsovia, Polonia  
Tel. +48 510 039 345

**Las Américas** **SPIROL México**  
Avenida Avante #250  
Parque Industrial Avante Apodaca  
Apodaca, N.L. 66607 México  
Tel. +52 81 8385 4390  
Fax. +52 81 8385 4391

**SPIROL International Corporation**  
30 Rock Avenue  
Danielson, Connecticut 06239 EE.UU.  
Tel. +1 860 774 8571  
Fax. +1 860 774 2048

**SPIROL División de Laines**  
321 Remington Road  
Stow, Ohio 44224 EE.UU.  
Tel. +1 330 920 3655  
Fax. +1 330 920 3659

**SPIROL Canadá**  
3103 St. Etienne Boulevard  
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá  
Tel. +1 519 974 3334  
Fax. +1 519 974 6550

**SPIROL Brasil**  
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134  
Comercial Vitória Martini,  
Distrito Industrial  
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil  
Tel. +55 19 3936 2701  
Fax. +55 19 3936 7121

**Asia Pacifico** **SPIROL Sede de Asia**  
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D  
No. 122 HeDan Road  
Wai Gao Qiao Free Trade Zone  
Shanghai, China 200131  
Tel: +86 (0) 21 5046-1451  
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

**SPIROL Corea**  
16th Floor, 396 Seocho-daero,  
Seocho-gu, Seoul, 06619  
Corea del Sur  
Tel: +82 (0) 10 9429 1451



¿Experimentan sus operadores dificultades durante la instalación manual de pasadores en miniatura en orificios?

¿Está experimentando un porcentaje inaceptable de piezas dañadas u otros problemas de calidad a raíz del proceso de instalación?

Una ventaja significativa de la **Insertadora manual de pasadores Modelo PM de SPIROL** es que permite colocar el pasador en el lugar de instalación con un posicionamiento preciso, repetido y un buen funcionamiento sin necesidad de que el operador deba esforzarse para sujetar el pasador durante la instalación.

El operador introduce manualmente un pasador en las mordazas de resorte del plato de arrastre con pasador y tira de la palanca hasta que la unidad alcanza una parada preestablecida de ajuste preciso.

En el caso de pasadores de tamaño muy reducido, sírvase considerar el uso de una máquina SPIROL PR para eliminar la necesidad de que el operador manipule el pasador.



Los dispositivos de alineación están diseñados para adaptarse al producto del cliente.

e-mail: [info-ib@spirol.com](mailto:info-ib@spirol.com)

**SPIROL.es**